

SERVICE BULLETIN NO. / TECHNISCHE MITTEILUNG NR. MSB1078-170

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Category / Kategorie:

Mandatory

Vorgeschrieben

1.2 Airplanes affected / Betroffene Flugzeuge:

Bezeichnung / Description	LBA Kennblatt-Nr. TCDS	EASA TCDS	FAA TCDS	Serial-Nr.
G 115 G 115B	1078	EASA.A.364	A57EU	8008 - 8088

1.3 Time of Compliance / Dringlichkeit:

next 100 hours inspection

nächste 100 h Kontrolle

1.4 Subject / Gegenstand:

ATA 27-50 Flaps
Inspection of the flaps operating lever

ATA 27-50 Landeklappen
**Überprüfung des Landeklappenantriebs -
hebels**

1.5 Reason / Grund:

On aircraft, which are permanently exposed to aggressive climate conditions (i.e. sea area) and have not been adequately maintained, corrosion has been detected on flap operating levers.

An inspection for corrosion and, if corrosion is determined, the exchange of the concerned operating lever against new parts made is mandatory as a precautionary measure.

Bei Flugzeugen, die ständig aggressiven klimatischen Verhältnissen (z.B. Meerluft) ausgesetzt sind, wurde, besonders bei unzureichender Wartung, an Landeklappenbetätigungshebeln Korrosion festgestellt.

Als Vorsichtsmassnahme wird deshalb eine Überprüfung auf Korrosion und bei festgestellter Korrosion der Austausch der betroffenen Hebel gegen Neuteile angeordnet.

1.6 Concurrent Documents / Mitgeltende Unterlagen:

Maintenance Manual of the affected aircraft

Wartungshandbuch der betroffenen Baureihen

1.7 Approval Note / Genehmigungsvermerk:

The technical content of this document is approved under the authority of EASA Design Organization Approval No. EASA.21J.030.

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind im Rahmen der Privilegien des EASA Entwicklungsbetriebs Nr. EASA.21J.030 genehmigt.

1.8 Accomplishment – Instructions / Durchführung – Anweisungen

1.8.1 Ensure that the aircraft is safe for parking I.A.W. MM chapter 10-10.

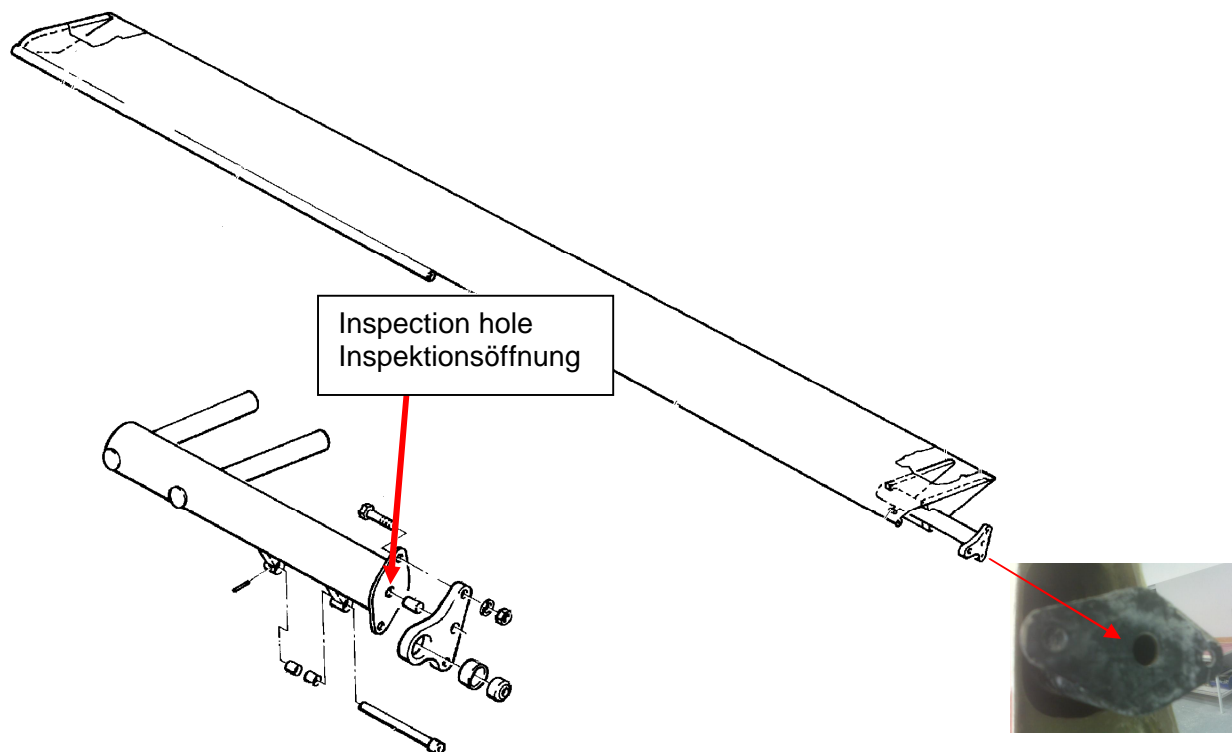
Sicherstellen, dass das Flugzeug sicher abgestellt ist, siehe WHB Kap. 10-10.

1.8.2 Remove LH and RH flap I.A.W. MM chapter 27-50.

Landeklappen links und rechts ausbauen, siehe WHB Kap. 27-50.

1.8.3 Check LH and RH flap through the hole (see sketch) for internal corrosion.

Linke und rechte Landeklappen durch die Bohrung (siehe Skizze) auf innere Korrosion überprüfen.



- | | | |
|-------|--|---|
| 1.8.4 | If corrosion is detected the flap operating lever (LH P/N 115-1211, RH P/N 115-1212) must be exchanged. Return flap to manufacturer for exchange of flap operating lever. If the extent of the corrosion cannot be determined the flap may be sent to the manufacturer for inspection. | Wir Korrosion festgestellt, ist der Landeklappen-Antriebshebel (Klappe links 115-1211, Klappe rechts 115-1212) auszutauschen. Zum Austausch des Antriebshebels ist die Landeklappe zum Hersteller zu schicken. Kann der Korrosionsgrad nicht eindeutig festgestellt werden, kann die Landeklappe zur Überprüfung auch an den Hersteller geschickt werden. |
| 1.8.5 | If the corrosion is only surface corrosion (light rust film), the corrosion must be removed as good as possible and the lever protected internally by injection of a proper protective (e.g. LPS 3). | Ist sichergestellt, dass es sich bei der vorhandenen Korrosion nur um oberflächliche Korrosion (Flugrost) handelt, ist die Korrosion soweit möglich zu entfernen und der Hebel innen mit einem geeigneten Korrosionsschutzmittel (z.B. LPS3) einzusprühen, um den Korrosionsfortschritt einzudämmen. |
| 1.8.6 | Install LH and RH flap I.A.W. MM chapter 27-50. | Landeklappe links und rechts einbauen, siehe WHB Kap. 27-50. |
| 1.8.7 | Check adjustment of flap deflection I.A.W. MM chapter 27-50 and chapter 06. | Einstellung der Landeklappen überprüfen, siehe WHB Kap. 27-50 und Kap. 06. |
| 1.8.8 | Perform a functional check of the flap system. | Funktionsprüfung der Landeklappenanlage durchführen. |

1.9 Repetitive Action / Wiederkehrende Massnahmen

The rate of corrosion must then be checked periodically (at least during annual inspection/airworthiness review). If the aircraft is exposed to extreme weather conditions (e.g. high humidity, high temperatures, sea climate) it is recommended to inspect the lever in shorter intervals.

Der Korrosionsfortschritt ist dann regelmäßig (mindestens 1-mal jährlich im Rahmen der Feststellung der Lufttüchtigkeit) zu überprüfen. Ist das Flugzeug extremen Witterungseinflüssen (z.B. hohe Luftfeuchtigkeit, hohe Temperaturen, Meerklima) ausgesetzt, wird empfohlen dieses Intervall zu verkürzen.

II. PLANNING INFORMATION

2.1 Weight and CG / Gewicht und Schwerpunktlagen

Not concerned	Entfällt
---------------	----------

2.2 Material and Availability / Material und Verfügbarkeit

N/A	nicht betroffen
-----	-----------------

The flaps have to be returned to the manufacturer for operating lever replacement.	Die Landeklappen müssen zum Austausch der Landeklappenhebel an den Hersteller geschickt werden.
--	---

2.2 Special Tools / Spezialwerkzeuge

N/A	nicht erforderlich
-----	--------------------

2.3 Labor costs / Arbeitsaufwand

Approx. 3 hour for inspection	ca. 3 Stunden für Überprüfung
-------------------------------	-------------------------------

2.4 Reference documents / Referenzunterlagen

Repair Instruction No. 1078-037 „Replacement of flap lever“	Reparaturanleitung Nr. 1078-037 „Austausch des Landeklappenantriebshebels“
--	---

2.5 Credit / Vergütung

N/A	Nicht betroffen
-----	-----------------

III. REMARKS / SONSTIGES

The exchange of the flap operating lever can only be performed by Grob or in arrangement with Grob.

Der Austausch der Landklappenantriebshebel wird nur von der Fa. Grob oder in Absprache mit Ihr durchgeführt.

If you have sold your aircraft in the meantime, we kindly ask you to forward this information to the new owner and provide us with the address of the new owner with the respective serial number.

Sollten Sie Ihr Flugzeug in der Zwischenzeit verkauft haben, bitten wir Sie, diese Mitteilung an den neuen Besitzer weiterzuleiten und uns Namen und Anschrift des neuen Besitzers, sowie Werknummer des Flugzeugs mitzuteilen.

For questions and assistance please contact:

Für Rückfragen und Unterstützung wenden Sie sich bitte an:

Rudolf Vodermeier, Head of Customer Service & Support
Tel.: +49 8268 998139
Fax: +49 8268 998200
e-mail: productsupport@grob-aircraft.com
website: www.grob-aircraft.com

Shipping address for parts return:

Lieferanschrift für Rücklieferung:

Grob Aircraft AG
Customer Support
Lettenbachstrasse 9
86874 Tussenhausen-Mattsies
Germany

Grob Aircraft AG
Customer Support
Lettenbachstrasse 9
D-86874 Tussenhausen-Mattsies